



• Schnellwechselwellen

• Drehmomentstarke Motoren

• Hoher Materialdurchsatz

All Star Schaufelseparator

Modell 11-14

Gewicht Trägergerät

11 - 14 to

Anzahl Wellen

5

Gewicht

975 kg

hydr. Anforderungen

Ölflussmenge: 70 l/min
Betriebsdruck: 70-180 bar

Schaufelvolumen SAE

0.62 m³

Durchsatz pro h

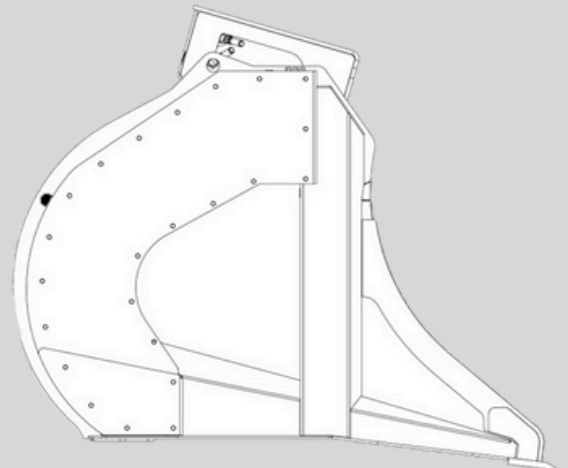
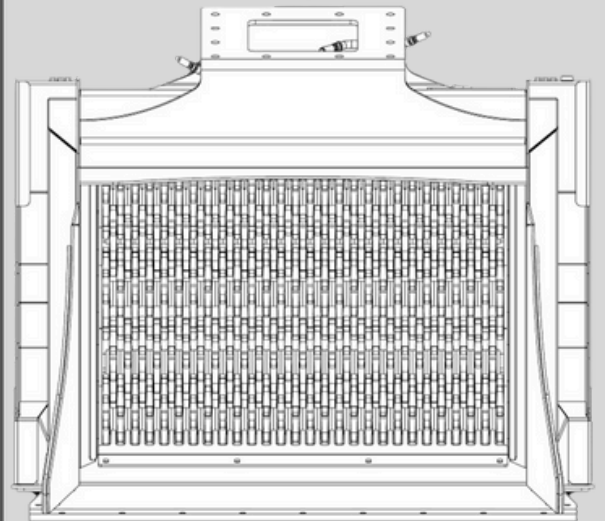
45 - 60 to/h

Breite Siebfläche

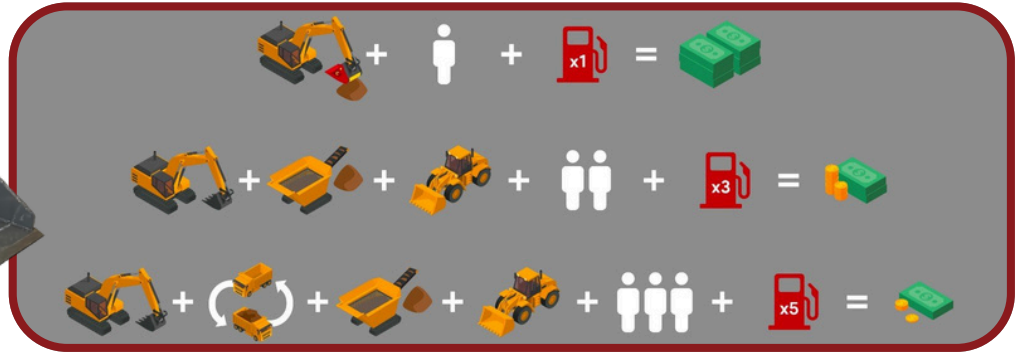
1225 mm

Schnittbreite

1575 mm



WENIGER IST MEHR!



Weniger Maschinen + Weniger Lohnkosten + Weniger Kraftstoffverbrauch = **MEHR PROFIT!**

Ein Separator, 6 verschiedene Korngrößen!

10mm	Optional
Zum sieben von:	
• Oberboden, Kompost, Kies, Sand	
15mm	Optional
Zum sieben von:	
• Oberboden, Kompost, Kies, Sand	
20mm	Standard
Zum sieben von:	
• Oberboden, Humus, Torf, Sand, Kies, Kompost	
30mm	Optional
Zum sieben von:	
• Oberboden, Humus, Kompost, Lehm, Rindenmulch	
40mm	Optional
Zum sieben und belüften von:	
• Oberboden, Humus, Kompost, Lehm, Rindenmulch,	
50mm	Optional
Zum sieben und belüften von:	
• Oberboden, Humus, Kompost, Lehm, Rindenmulch,	



Keine Leckölleitung nötig

Zentralschmierleiste

Verschiedene Schnellwechsleraufnahmen

Wartungsarmer Antrieb

Leistungsstarke Motoren mit Überlastschutz

Wasserdichter Kettenkasten mit integrierter Sumpfschmierung

Schnellwechselwellen

Stabile Kettenkästen

Hochverschleißfeste Polyurethansterne mit verstärkten Spitzen

Tieföffelkontur

Schneide aus HB450

Weitere Modelle

2-3 Allstar

für Bagger von 2 - 3 Tonnen



4-6 Allstar

für Bagger von 4 - 6 Tonnen



7-10 Allstar

für Bagger von 7 - 10 Tonnen



11-14 Allstar

für Bagger von 11 - 14 Tonnen



15-20 Allstar

für Bagger von 15 - 20 Tonnen



21-30 Allstar

für Bagger von 21 - 30 Tonnen

