MP

Midi Exc. | Excav. | Backhoe — 11 - 40 TON

PROFILIERFRÄSEN

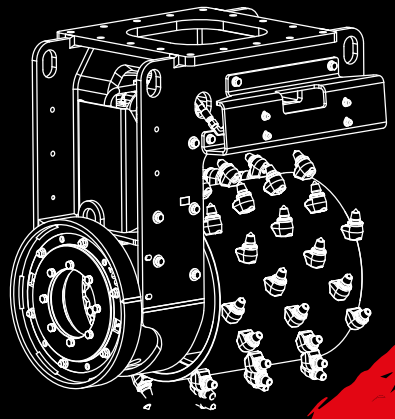
MP 500 | MP 600 | MP 800 | MP 1000

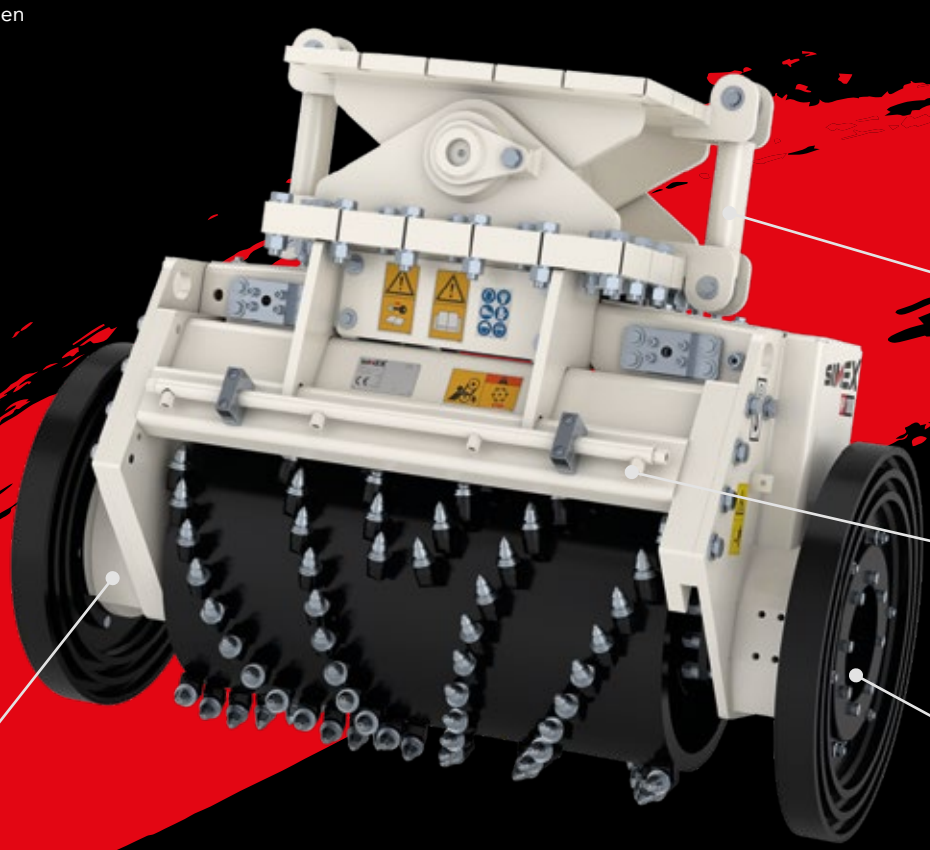
Die Profilierfräsen Simex MP für Bagger garantieren eine perfekte und exakte Bearbeitung. Einsatzbereiche sind beispielsweise das Nacharbeiten von Tunnelprofilen, die Ausbesserung von beschädigten Oberflächen, Profilierung von Betonkanalböschungen und Fräsen von Industrieböden. Gleichbleibende Frästiefe unter allen Einsatzbedingungen durch seitliche Räder oder Kufen.
Vier Modelle für Bagger von 11 bis 40 Tonnen, die speziell für das Profilieren auf horizontalen, vertikalen oder schrägen Flächen entwickelt wurden, wenn eine konstante Frästiefe eingehalten werden muss.

VIDEO ANSEHEN

Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone

Die neuen Profilierfräsen MP 500 und MP 600, die für Bagger von 11 bis 25 Tonnen ausgelegt sind, können auch mit einem einzelnen Stützrad ausgestattet werden, was ideal für Einsätze ist, bei denen die Aufstandsfläche des Fahrgestells auf ein Minimum reduziert werden muss.





Die kippbare Aufnahmevorrichtung (optional) ermöglicht dank zweier Stoßdämpfer eine perfekte Anpassung an das Profil der zu fräsenden Flächen während der Arbeit.

Sprüh-Kit: für Staubbindung in Tunneln (optional).

Kolbenmotoren mit Direktantrieb mit der Trommel.

Die Arbeitstiefe wird über die Seitenräder eingestellt, die eine konstante Frästiefe ermöglichen.

PROFILIERFRÄSEN IN TUNNELN

In Tunneln kommt es häufig zu einer weit verbreiteten Verschlechterung der Betonauskleidung mit Rissen und Kiesnestern, die durch zahlreiche Wasserinfiltrationen entstehen. Die MP-Reihe ist besonders effektiv bei der Entfernung von beschädigtem Beton. Die Tiefe und Gleichmäßigkeit des Fräsvorgangs wird durch die seitlichen Räder gewährleistet, die es ermöglichen, dem Profil des Tunnels von der Tunnelschale und entlang der Pfeiler bis zum Boden zu folgen.

AKTUALISIERTES DATENBLATT HERUNTERLADEN

Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone

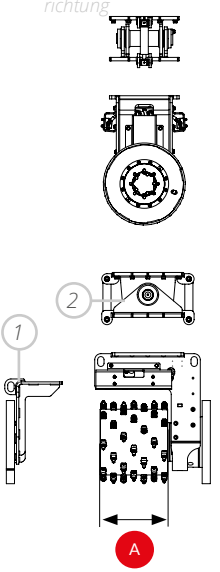
TECHNISCHE DATEN		MP 500	MP 600	MP 800	MP 1000
Empfohlenes Baggergewicht *(1)*	ton *lbs*	11 - 20 *22000 - 44000*	16 - 25 *35000 - 55000*	22 - 40 *48500 - 88000*	22 - 40 *48500 - 88000*
Fräsbreite (A)	mm *inch*	500 *20*	600 *24*	800 *31*	1000 *40*
Max. Arbeitstiefe	mm *inch*	100 *4*	100 *4*	100 *4*	100 *4*
Schneidkraft am Zahn	kN *lbf*	21 *4720*	31 *7000*	43,8 *9850*	43,8 *9850*
Hydraulische Motoren	Anzahl	1	1	2	2
Einsatzgewicht *(2)*	kg *lbs*	900* *1080**	1050* *2314**	2000 *4400*	2300 *5060*
Geforderte Ölmenge	l/min *gpm*	90 - 180 *24 - 48*	120 - 200 *32 - 53*	200 - 300 *53 - 80*	200 - 300 *53 - 80*
Max. Öldruck	BAR *psi*	350 *5100*	350 *5100*	350 *5100*	350 *5100*

(1) Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind.
(2) Ohne Sattel.
(*) Gewicht ohne Stützrad und kippbare Anhängevorrichtung.

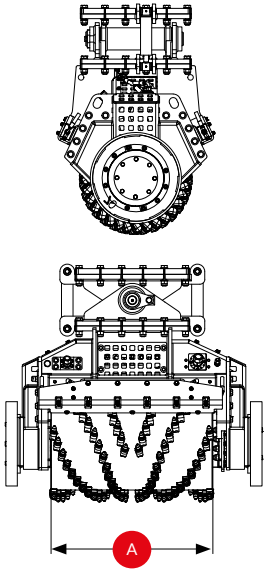
Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.

MP 500 /MP 600

OPTIONALS:
1 - Stützrad
2 - kippbare Anhängevorrichtung



MP 800 / MP 1000



***MP 1000** mit Absaugung (optional).*